



ПАСПОРТ
гидромолота
ГПМ-120

Москва 2008

Уважаемый заказчик!

Коллектив фирмы ООО Компания «Традиция-К» благодарит Вас за заказ и приобретение нашего изделия.

Мы надеемся, что гидромолот «ГПМ-120» позволит механизировать и облегчить труд на Вашем предприятии и хотим, чтобы наш гидромолот понравился Вам.

Мы с большим вниманием отнесемся ко всем Вашим пожеланиям по улучшению его конструкции.

Ваши замечания и отзывы о работе гидромолота просим сообщать нам.

Наш адрес: Россия, 115583, г.Москва,
Каширское шоссе 65,

ООО Компания «Традиция-К»

Т/ф (495) 727-40-69, 660-24-67

www.tradicia-k.ru

E-mail: mail@tradicia-k.ru

СОДЕРЖАНИЕ

Введение.....	4
1. Общие сведения об изделии.....	4
2. Назначение гидромолота.....	4
3. Технические характеристики.....	5
3.1 Основные технические данные.....	5
3.2 Характеристика уплотнений.....	5
4. Состав изделия и комплект поставки.....	6
5. Устройство и принцип работы гидромолота.....	8
6. Указания мер безопасности.....	10
6.1 При подготовке к работе.....	10
6.2 При переездах.....	10
6.3 При работе гидромолота.....	10
7. Установка, монтаж и запуск гидромолота в работу.....	12
7.1 Подготовка гидромолота к монтажу.....	12
7.2 Подготовка экскаватора к монтажу.....	12
7.3 Монтаж гидромолота на экскаватор.....	12
7.4 Правила заправки.....	14
7.5 Пуск и проверка работы.....	14
7.6 Обкатка гидромолота.....	14
7.7 Правила при работе гидромолота.....	16
8. Техническое обслуживание.....	17
8.1 Перечень работ по техническому обслуживанию.....	17
8.2 Указания по использованию комплекта ЗИП.....	17
9. Возможные отказы и методы их устранения.....	18
10. Свидетельство о приемке.....	19
11. Гарантийные обязательства.....	19

Введение

Паспорт содержит техническое описание гидромолота ГПМ-120 и его основных частей, технические данные, гарантированные предприятием-изготовителем, указания по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту.

Сведения об экскаваторе приводятся в эксплуатационных документах, прилагаемых к экскаватору.

Прежде чем приступить к запуску и эксплуатации гидромолота ГПМ-120, необходимо изучить техническое описание и инструкцию по эксплуатации трактора, экскаватора и паспорт гидромолота. При соблюдении требований настоящих инструкций изготовитель гарантирует высокопроизводительную и надежную работу гидромолота.

В паспорте могут быть не отражены незначительные конструктивные изменения, не влияющие на техническую характеристику гидромолота.

В случае отказов в работе в период гарантийного обслуживания, а также при невозможности их устранения своими силами в дальнейшем, необходимо вызывать представителя сервисной службы поставщика.

1. Общие сведения об изделии

- Наименование изделия: гидромолот ГПМ-120.
- Наименование предприятия – изготовителя:
ООО Компания Традиция-К.
- Номер технических условий ТУ-22-012-86
- Номер № _____
- Дата выпуска _____

2. Назначение гидромолота

Гидромолот ГПМ-120 (в дальнейшем гидромолот) является сменным видом рабочего оборудования к экскаватору 2-ой размерной группы различных модификаций и производителей (например ЭО-2621), предназначен для рыхления мерзлых грунтов, вскрытия асфальтобетонных покрытий, дробления негабаритов, уплотнения талых грунтов и других аналогичных работ при температуре окружающего воздуха от (+40°С) до (—40°С).

Конструкция гидромолота предусматривает возможность его работы со следующими видами рабочего инструмента: клином — для рыхления мерзлых грунтов и асфальтовых покрытий; пикой — для вскрытия бетонных покрытий и дробления негабаритов; трамбовочной плитой — для уплотнения грунтов.

Маневренность экскаватора обеспечивает экономичность использования гидромолота на рассредоточенных малых объектах.

3. Технические характеристики

3.1. Основные технические данные

Наименование показателей	
Общие данные	
Базовая машина	Экскаватор ЭО-2621 и его модификации
Глубина рыхления за один проход, м	не более 0,4
Толщина уплотнения слоя грунта за один проход, м	не более 0,35
Техническая производительность, м ³ /час	
• при разработке мерзлых грунтов глубиной промерзания не более 0,5 м с подготовленным забоем	не менее 5
• при разрушении асфальтобетонных покрытий толщиной не более 0,2 м	не менее 5
• при уплотнении талых грунтов	не менее 4
Гидромолот	
Тип гидромолота	гидропневматический
Энергия единого удара, Дж (кгс•м)	не более 1200 (120)
Частота ударов, мин-1. (частоту ударов проверять при работе инструмента ГПМ-120 в упор и при подаче насоса 120 л/мин)	150...180
Потребляемый расход жидкости при максимальной частоте, л/мин.	120
Давление газа в аккумуляторе МПа (кгс/см ²):	
• летний период	не более 0,9(9)
• зимний период	не более 1,0(10)
Рабочее давление в гидросистеме при зарядке аккумулятора 0,9... 1,0 МПа (9... 10 кгс/см ²)	14 (140)
Масса бойка, кг	30,8
Масса инструмента, кг	
• клин	21,81
• пика	21
• трамбующая плита	51
Габаритные размеры без рабочего инструмента, м	
• длина	1,55
• высота	0,26
• ширина	0,405
Масса гидромолота в заправленном состоянии без рабочего инструмента, кг	276

3.2. Характеристики уплотнений

Наименование и тип	Обозначение	Номер стандарта	Кол-во
Кольцо	130-140-58-2-2	ГОСТ 9833-73	6
Манжета	120x100-4	ГОСТ 14896-74	1
Уплотнение	E01-110-5		2
Кольцо опорное	E20-110-115		2
Грязесъемник	WR-100		1

4. Состав изделия и комплект поставки.

Комплектовочная ведомость

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
TK200.00.000 СБ	Гидромолот ГПМ-120	1	
TK 200.19.000 СБ	Упаковка (ящик)	1	
TK200.00.016	Палец	1	
TK200.00.019	Кольцо стопорное	1	
TK200.01.000	Соединение поворотное М42х2	1	
TK200.01.000-01	Соединение поворотное М33х2	2	
TK200.20.001	Штуцер резьбовой Ду25, М42х2	1	
TK200.03.000	Вентиль воздушный	1	
TK 200.02.000 СБ TK 200.04.000 СБ TK 200.05.000 СБ TK 200.08.000 СБ TK 200.09 000 СБ TK 200.10.000 СБ TK 200.11.000 СБ	Подвеска (ЭО-2621А на стрелу) (ЭО-2101/2202 на рукоять) (ТО-49/702Е, на стрелу) (АТЕК 999 на рукоять) (ЭО-2101/2202 на стрелу) (ЭБП-5/ДЕМ-114 на стрелу) (ЭО-2101 на стрелу 2г/ц)	1	Установлен на молот в зависимости от модели экскаватора по заявке потребителя. (Для других моделей экскаватора изготавливается по спец. заказу)
TK120.016	Сменные инструменты:		
TK100.005	Клин	1	
	Пика	1	
016-020-25-2-2	Комплект запасных частей:		
	Кольцо ГОСТ 9833-73	1	
019-023-25-2-2	-//-	1	
032-040-46-2-2	-//-	6	
037-041-25-2-2	-//-	3	
130-140-58-2-2	-//-	6	
120x100	Манжета ГОСТ 14896-73	1	
Комплект деталей гидроразводки для монтажа молота на стрелу экскаватора:			
TK200.20.000 СБ	Трубопровод	1	Поставляется для навески гидромолота на стрелу экскаватора
P231-1650	РВД25x1650	2	
TK200.21.000СБ	Крепеж трубопровода Ду25 сливной	2	
Комплект гидроразводки для монтажа молота на рукоять экскаватора			
	Комплект трубопроводов Ду (20/25)		Поставляется для навески гидромолота на рукоять экскаватора при разделении потоков масла на цилиндр стрелы от насосов НШ-32 и НШ-100
	РВД 20x1450		
	РВД 25x1450		
	Крепеж Ду32 (слив)		
TK901.28	Заглушка М33х2	1	
TK903.00.073	Штуцер распределителя М33х2	1	
TK903.25100СБ	Штуцер распределителя Т-образный	1	
Принадлежности			
	Перчатки рабочие	1	
	Смазка инструмента (150см3)	1	Литол24; ЦИАТИМ-201
M1-1-60,60 кл.4	Манометр ГОСТ 8625-77	1	Для контроля зарядки пневмоаккумулятора
Документация			
TK200.00.000ПС	Паспорт	1	

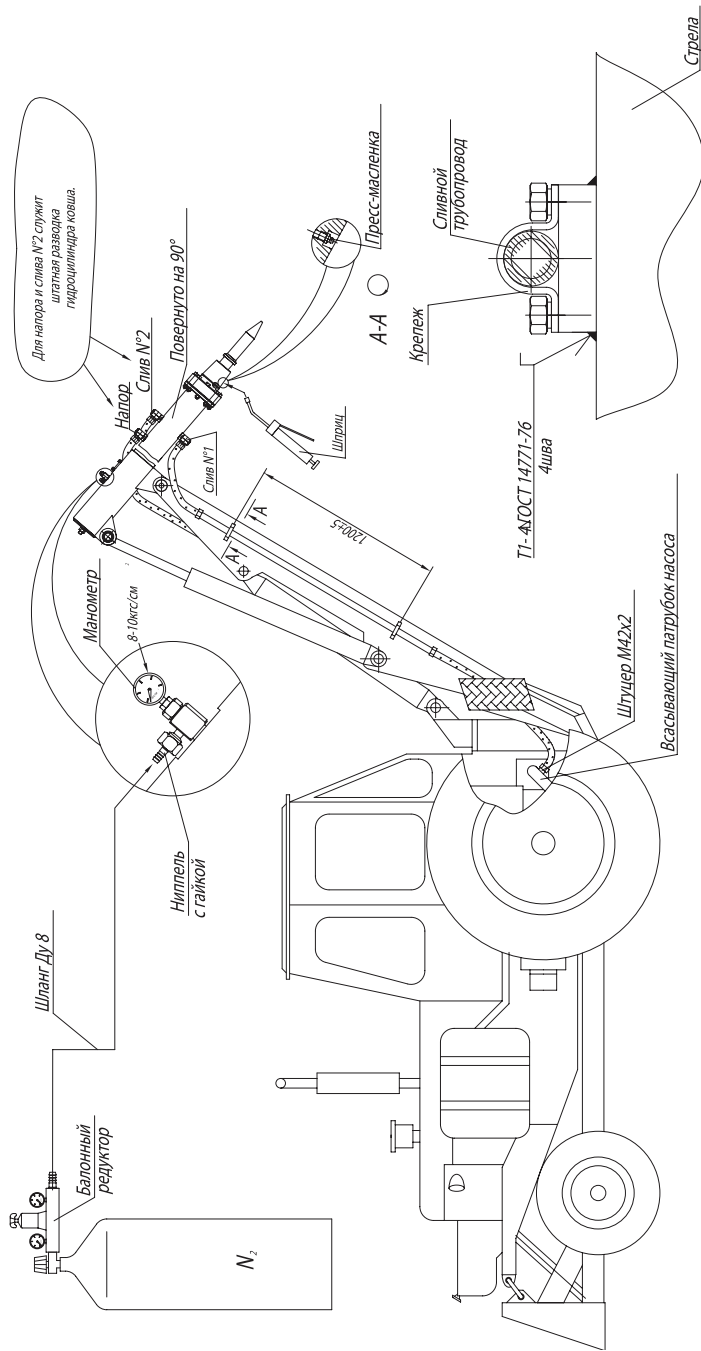


Рис. 1. Схема установки, подключения и обслуживания гидромолята.

5. Устройство и принцип работы гидромолота

Гидромолот устанавливается на стрелу экскаватора вместо снятой рукоятки с ковшом (рис. 1) и подключается к гидравлической системе экскаватора (рис. 2), к секции распределителя цилиндра ковша. Гидромолот может быть навешен на рукоятку экскаватора вместо ковша (рис.3). В этом случае молот подключается к секции гидрораспределителя привода стрелы, которая питается от насоса НШ-100 (рис.4) или к резервной секции распределителя, если таковая имеется на экскаваторе (рис.5).

Гидромолот (рис. 3) состоит из корпуса 1, к нижней части которого при помощи закладных полуколец 7, фланцев 5 и 6, болтового соединения крепится букса 4. В буксе 4 совершается возвратно-поступательное движение инструмента 26. Фиксация инструмента в буксе 4 обеспечивается пальцем 19 и пружинным кольцом 20. В посадочные отверстия корпуса 1 установлены втулки 3 и 10, зафиксированные от перемещения стопорными кольцами, в которых совершают рабочее движение боек 2 и клапан 9, которые уплотняются манжетами, кольцами и фторопластовыми уплотнениями.

Рабочий объем пневмоаккумулятора образован втулкой 10, клапаном 9, корпусом 1 и крышкой 13, в которой установлены уплотняющие кольца. Втулки 10, 18 и крышка 13 закреплены в корпусе при помощи гайки 14, которая от самооткручивания зафиксирована стопорным винтом 22.

Для заправки газа в пневмоаккумулятор в корпус 1 ввернут воздушный клапан 11 (рис.6). В наружные кольцевые проточки корпуса 1 установлены пластиковые полукольца 23, служащие подшипниками скольжения, по которым перемещается кронштейн 8.

В корпус 1 установлен фиксатор 12, служащий для ограничения перемещений корпуса гидромолота 1 в кронштейне 8. Фиксатор 12 удерживается в кронштейне 8 при помощи планки 25 и болтов, которые зафиксированы от самооткручивания проволокой.

Для уменьшения вредного влияния энергии отдачи гидромолота на экскаватор, между корпусом гидромолота 1 и кронштейном 8 имеется виброгасящий блок, состоящий из колец амортизационной резины 15, которые размещены между гайкой 14 и фланцем 16. Для сжатия резины при разборке и сборке гидромолота служит болт 24.

Для подключения напорной и сливных магистралей к гидромолоту используются поворотные соединения 21, которые вворачиваются в корпус 1 и уплотняются резиновыми кольцами.

Гидромолот работает следующим образом.

В исходном положении, когда гидромолот вертикально поднят над разрушаемым объектом и инструмент 26 находится в свободном состоянии, боек 2 опускается в крайнее нижнее положение. При этом головка бойка входит в демпферную проточку, выполненную во втулке 3, а клапан 9 под действием давления газа аккумулятора доходит до упора в торец втулки 3. При этом положении напорная полость «А» через боковые отверстия втулки 3, каналы в бойке 2 соединяется со сливной полостью «Б».

Таким образом, без поджатия инструмента, жидкость свободно протекает из напорной магистрали в сливную и гидромолот не работает.

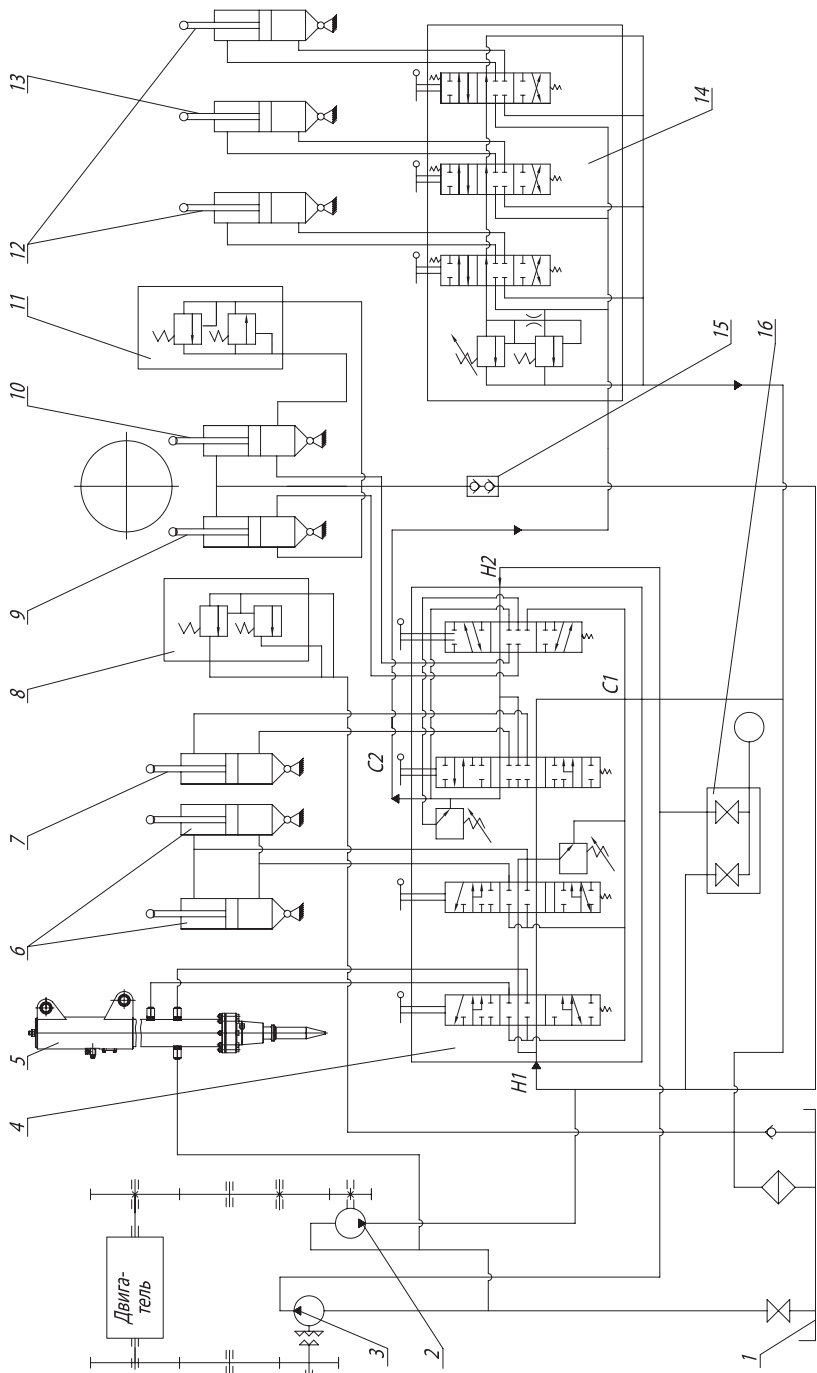


Рис. 2. Схема гидравлическая принципиальная

1-бак рабочей жидкости, 2-шестеренный насос (тракторный), 4-гидрораспределитель, 5-гидромолот, 6-гидрораспределитель рукояти, 7-гидрораспределитель стрелы, 8-клапан разгрузочный, 9 и 10-гидроцилиндры поворота левого и правого, 11-клапан переусной, 12-гидроцилиндры бульдозера, 14-гидрораспределитель, 15-клапан обратный, 16-установка манометра

При поджатии инструмента к разрушаемому объекту, которое создается гидроцилиндрами рукояти и стрелы экскаватора, инструмент 8 давит на боек 2 и перемещает его вверх до сопряжения с клапаном 9.

При этом напорная полость «А» разъединяется от сливной полости «Б». Давление жидкости напорной магистрали, действуя на активную площадь бойка (разность диаметров бойка 2 и клапана 9) перемещает боек 2 вместе с клапаном 9 в верхнее положение. Это совместное перемещение происходит до момента совмещения каналов «Г» в бойке 2 с отверстиями «В», выполненных во втулке 3, т. е. до сообщения напорной полости с полостью под клапаном. Жидкость, воздействуя одновременно на торец бойка и клапан, разъединяет их. Боек 2 под действием собственного веса и давления жидкости, которое поддерживается газовым состоянием аккумулятора через клапан 9, устремляется вниз и наносит удар по инструменту 8. После удара бойка клапан снова набегает на головку бойка и далее цикл повторяется.

6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К эксплуатации гидромолота допускаются лица, имеющие право на управление экскаватором.

При работе экскаватора, оборудованного гидромолотом, кроме выполнения всех требований техники безопасности, предъявляемых к обслуживающему персоналу при эксплуатации экскаватора, должны дополнительно выполняться следующие указания мер безопасности.

ВНИМАНИЕ: категорически запрещается пользоваться сжатым кислородом для зарядки аккумулятора.

6.1. При подготовке к работе

Перед началом работы машинист экскаватора обязан тщательно осмотреть гидромолот, убедиться в полной его исправности.

Проверить с помощью манометра давление газа в аккумуляторе, уровень рабочей жидкости (масла) в баке, состояние всех крепежных элементов гидромолота.

6.2. При переездах

Рычаги управления гидромолотом должны быть установлены в нейтральное положение, а гидромолот цилиндрами рукояти и стрелы в транспортное положение; для чего сначала производится подъем стрелы на полный ход гидроцилиндром стрелы, а затем гидроцилиндром рукояти подворот гидромолота, не доводя рабочий инструмент до металлоконструкции стрелы на 700..750 мм. При этом поворотная колонка и стрела экскаватора должны быть зафиксированы.

6.3. При работе гидромолота

Во время работы экскаватора, оборудованного гидромолотом, категорически запрещается кому-либо находиться в зоне возможного разлета осколков разрушаемого материала.

Запрещается включать гидромолот не прижатый к обрабатываемому материалу.

Запрещается работа гидромолота, если температура масла в гидросистеме превышает 80°C, а вязкость масла менее 15сСт.

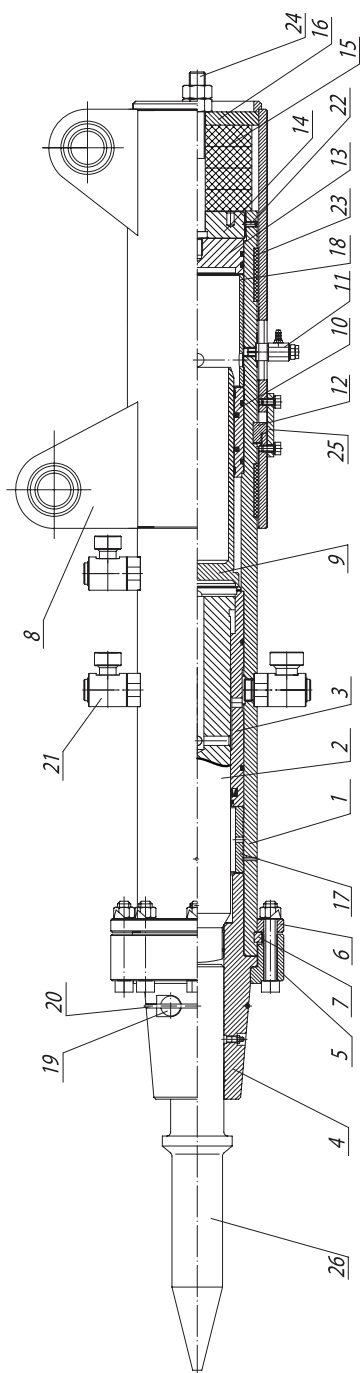


Рис.3 Гидромолот

1-труба, 2-бок, 3-втулка-демпфер, 4-букса, 5-фланец буksы нижней, 6-фланец буksы верхней, 7-сухарь, 8*-подвеска, 9-тильза, 10-втулка воздушная, 11-вентиль воздушный, 12-фиксатор, 13-крышка, 14-тайка, 15-амортизатор, 16-фланец, 17-проставочная втулка нижняя, 18-проставочная втулка верхняя, 19-палец 20-сторонное кольцо, 21-поворотное соединение, 22-сторонный винт, 23-пластиковые кольца, 24-специальный болт, 25-пластина, 26-сменная деталь

*Сменная деталь в зависимости от модели экскаватора.

При заклинивании инструмента в разрушаемом материале не допускается резких движений базовой машины, т.к. это может привести к поломке инструмента, а в экстремальной ситуации к опрокидыванию машины.

Запрещается работать молотом, если зазор между сменным инструментом и буксой вследствие износа превышает 6мм. Если букса сильно изношена требуется расточка буксы и запрессовка ремонтной втулки.

Запрещается наносить удары гидромолотом, посредством резкого опускания стрелы экскаватора.

Машинисту, работающему на экскаваторе, оборудованном гидромолотом, рекомендуется пользоваться индивидуальными средствами шумозащиты.

Работать экскаватором необходимо только при опущенных опорных башмаках и бульдозере.

При передаче экскаватора во время смены машинист должен предупредить сменщика обо всех выявленных неполадках и сделать запись в журнале.

7. УСТАНОВКА, МОНТАЖ И ЗАПУСК ГИДРОМОЛОТА В РАБОТУ

7.1. Подготовка гидромолота к монтажу

Перед установкой гидромолота на экскаватор необходимо произвести расконсервацию его и комплекта деталей, необходимых для установки гидромолота на экскаватор, которые упакованы вместе с гидромолотом (см. упаковочный лист).

Расконсервация сменных частей (клин, пика и трамбующая плита) и деталей ЗИПа осуществляется непосредственно перед установкой их на гидромолот.

7.2. Подготовка экскаватора к монтажу гидромолота

а) перед установкой гидромолота на экскаватор необходимо произвести демонтаж рукояти с ковшом со стрелы экскаватора.

б) для выполнения сварочных работ в трубопроводах гидросистемы необходимо слить рабочую жидкость с гидросистемы экскаватора в специально приготовленную для этой цели чистую емкость.

7.3. Монтаж гидромолота на экскаватор

7.3.1. Гидромолот устанавливается на стрелу экскаватора вместо демонтированной рукояти (рис. 1); необходимые рабочие движения гидромолота осуществляются гидроцилиндрами рукояти, которые крепятся к кронштейну гидромолота, второй шарнир гидромолота соединяется со стрелой; при этом для крепления используются штатные пальцы, которые крепили рукоять.

Для подключения гидромолота к гидросистеме экскаватора необходимы напорная магистраль и две сливные магистрали. Питание гидромолота осуществляется от распределителя экскаватора через золотник управления цилиндром ковша, который теперь будет управлять работой гидромолота на напорной магистрали, т.о. напорная и одна сливная магистраль остаются штатные.

Управление стрелой остается прежнее.

Вторая из сливных магистралей гидромолота подключается к всасывающей магистрали гидронасоса экскаватора.

7.3.2. При навеске гидромолота на рукоять экскаватора напорная линия присоединяется к секции распределителя привода стрелы, которая питается от насоса НШ-100. Привод стрелы осуществляется от другой секции распределителя, которая питается от насоса НШ-32. Необходимая перекоммутация гидролиний показана на рис.4. Второй сливной штуцер присоединяется к всасывающей линии гидронасосов как в случае навески гидромолота на стрелу экскаватора.

7.3.3. При наличии в гидросистеме экскаватора резервной секции гидрораспределителя (рис.5) гидромолот присоединяется к штуцерам этой секции, а второй сливной штуцер гидромолота присоединяется к всасывающей линии гидронасосов как в предыдущих вариантах навески.

Для монтажа гидромолота на экскаватор необходимо произвести доработку существующих элементов гидроразводки экскаватора. Необходимые для этого детали поступают в комплекте с гидромолотом. Доработку деталей, монтаж и установку трубопроводов производите в следующей последовательности:

- слейте рабочую жидкость с гидросистемы экскаватора в предназначенную для этой цели чистую емкость;
- снимите всасывающий патрубок основного насоса, просверлите в нем отверстие Ø22 мм, приварите к ней штуцер с резьбой М42х2;
- очистите от окалины и грязи, проверьте на герметичность и установите доработанную трубу на место;

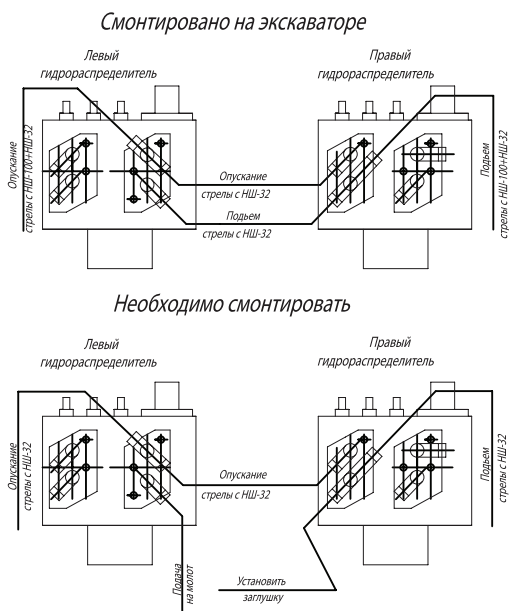


Рис.4

- приварите к стреле экскаватора крепеж согласно размерам (рис.1) и закрепите сливную трубу с помощью болтов, шайб и гаек;
- соедините гидромолот, трубы и штуцер рукавами высокого давления (рис.1).

Для демонтажа гидромолота и трубопроводов с экскаватора работу производите в обратной последовательности, заглушив при этом установленную сливную трубу.

При установке и демонтаже необходимо соблюдать условия, гарантирующие чистоту гидросистемы экскаватора и гидромолота.

7.4. Правила заправки

Для зарядки газом аккумулятора надо опустить гидромолот на грунт, вывернуть из иглы воздушного клапана (рис.6) заглушку 3 и вернуть вместо нее манометр. Снять заглушку 6 и подсоединить к штуцеру 5 через рукав РВД 12-550У источник азота или сжатого воздуха (для удобства заправки в комплекте даются воздушный шланг Ду 8; специальный нипель с гайкой, которые наварачиваются на штуцер 5 и хомуты). Вращением против часовой стрелки иглы 2 (не более 2-х оборотов) открыть клапан гидромолота. Произвести заправку аккумулятора. Давление газа в аккумуляторе выбирается в зависимости от сезона:

- в летний период—не более 0,9 (9) МПа (кгс/см²);
- в зимний период—не более 1,0 (10) МПа (кгс/см²).

После выполнения всех работ по заправке и контролю давления аккумулятора необходимо закрыть клапан, повернув иглу 2 по часовой стрелке, отсоединить источник газа, вывернуть манометр, установить на место заглушки 3 и 6. Для выпуска газа из пневмоаккумулятора, необходимо при закрытом клапане вывернуть заглушку 3 и затем вращением иглы 2 открыть клапан.

Заправьте бак рабочей жидкости экскаватора слитой рабочей жидкостью. Произведите промывку фильтров рабочей жидкости согласно указаний по техническому обслуживанию экскаватора и включите в работу насосы экскаватора. При поднятом от грунта гидромолоте, включением соответствующего золотника управления гидромолота, заполнить гидросистему гидромолота рабочей жидкостью. После чего следует дополнить бак экскаватора рабочей жидкостью до верхнего уровня.

7.5. Пуск и проверка работы

Перед пуском гидромолота необходимо выполнить все операции, предусмотренные ежедневным техническим обслуживанием, убедиться в полной его исправности, правильности подключения к гидравлической системе экскаватора.

После включения насосов экскаватора необходимо проверить гидромолот на холостом ходу (без опоры инструмента на грунт) в течение 3—4 минут. В зимнее время гидромолотом надо работать вхолостую, пока не нагреется рабочая жидкость до 288...293 К (15°...20° С). Наружные утечки масла не допускаются.

В течение первых 10—15 минут работы гидромолота под нагрузкой необходимо особо тщательно следить за его работой, отсутствием утечек рабочей жидкости и газа из корпуса гидромолота.

При появлении посторонних шумов и стуков в гидромолоте необходимо выключить его и устранить неисправности.

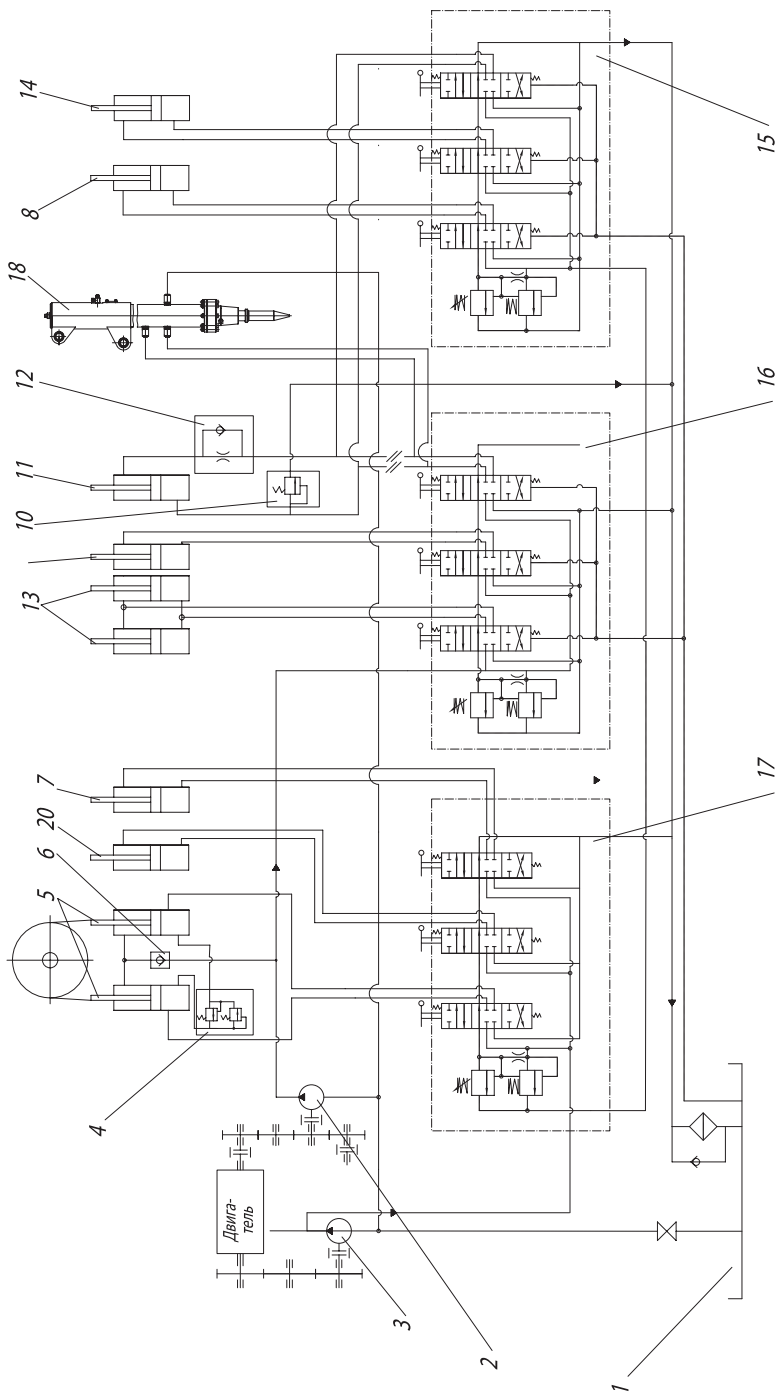


Рис. 5. Схема гидравлическая принципиальная экскаватора с резервной секцией распределителя для подключения гидромотола

1-бак, 2-насос НШ-100, 3-насос НШ-32, 4-клапан, 5-гидроцилиндр поворота, 6-обратный клапан, 7-гидроцилиндр бульдозера (открывание переднего ковша), 8-гидроцилиндр ковша, 9-цилиндр левой опоры, 10-предохранительный клапан, 11-гидроцилиндр стрелы, 12-клапан, 13-гидроцилиндр рукояти, 14-цилиндр правой опоры, 15, 16, 17-блоки распределителей, 18-гидромолот, 19-место разрыва, 20-гидроцилиндр подъема переднего ковша

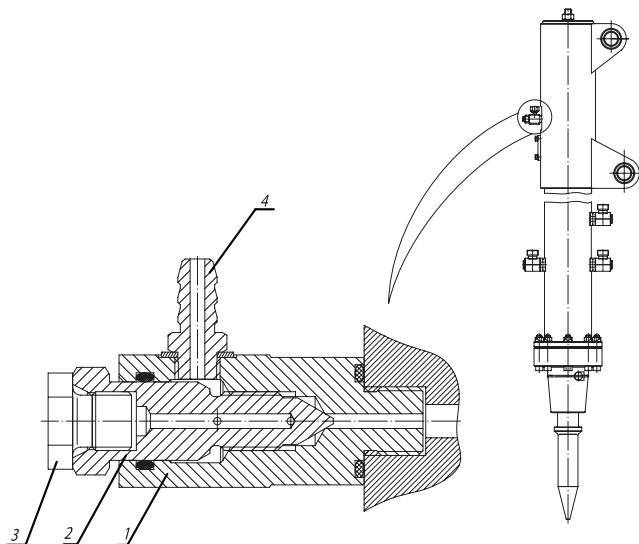


Рис.6. Вентиль воздушный

1-корпус, 2-игла, 3-заглушка, 4-ниппель.

7.6. Обкатка гидромолота

Перед обкаткой необходимо:

- а) проверить крепление всех узлов сборочных единиц и деталей гидромолота и, при необходимости, подтянуть их;
- б) проверить наличие газа в аккумуляторе;
- в) обкатку произвести в течение 4—5 часов на средних оборотах двигателя экскаватора и давлением газа в аккумуляторе 0,5...0,7 МПа (5...7 кгс/см²).

Обнаруженные во время работы неисправности должны быть немедленно устранены. Убедившись, что гидромолот находится в исправном состоянии, можно начать нормальную эксплуатацию.

7.7. Правила при работе гидромолота

- Для эффективности работы гидромолота инструмент должен быть постоянно поджат к объекту разрушения. Работа без соблюдения этого правила запрещается.
- Максимальное использование энергии удара и наиболее благоприятные условия работы инструмента достигаются при вертикальном положении гидромолота.
- Во избежание поломки рабочего инструмента при его заклинивании в разрушаемом объекте, запрещаются поперечные перемещения гидромолота.
- Использование рабочего инструмента не по назначению запрещается.
- Если не происходит разрушение обрабатываемого материала в течение 15...20 сек., следует переставить молот на новую точку.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание гидромолота подразделяется на:

а) ежесменное техническое обслуживание (ЕО), выполняемое в течение рабочей смены;

б) техническое обслуживание (ТО1), выполняемое через каждые 480 моточасов;

в) сезонное техническое обслуживание (СТО), выполняемое при переходе к осенне-зимнему или весенне-летнему периодам эксплуатации.

СТО производится согласно инструкции по эксплуатации экскаватора.

Подготовку к работе по техническому обслуживанию, хранение, консервацию, транспортирование и порядок перемещения своим ходом осуществлять согласно инструкции по эксплуатации на экскаватор.

8.1. Перечень работ по техническому обслуживанию

Таблица 2

Содержание работ и методика их проведение	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления и материалы, необходимые для выполнения работ
Ежесменное техническое обслуживание ЕО (проводится в перерыве между сменами)		
Проверьте крепления буксы инструмента и корпуса молота. При необходимости подтяните резьбовые соединения.		Ключи
Проверьте давление газа в аккумуляторе.	Давление должно быть не более 1,0 МПа (10 кгс/см ²)	Приспособление для зарядки аккумулятора
Смазка хвостовика инструмента должна производиться от двух до пяти раз в смену.	Хвостовик в любой момент времени должен быть покрыт смазкой	Шприц
Техническое обслуживание ТО1		
Произведите все работы, предусмотренные ЕО.		
Проверьте герметичность аккумулятора и напорной полости гидромолота.	Потеря давления должна быть не более 0,02 Мпа 0,2 кгс/см ²) за 1 час.	

8.2. Указания по использованию комплектов ЗИП

Гидромолот комплектуется одиночным комплектом ЗИПа. Для проведения технического обслуживания и устранения неисправностей, возникших в процессе эксплуатации гидромолота, используются инструменты и приспособления, прилагаемые к экскаватору.

Одиночный комплект ЗИПа состоит из уплотнений, которые могут выходить из строя в период гарантийного срока.

9. ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 3

Наименование неисправности	Вероятные причины	Методы устранения
1. Боек гидромолота не взводится, отсутствуют или слабые удары по инструменту.	Отсутствует или недостаточное давление газа в аккумуляторе	Заполнить газом аккумулятор до соответствующего давления
2. Трудность запуска гидромолота.	Давление в гидросистеме экскаватора ниже нормального. Давление газа в аккумуляторе выше нормы	Отрегулировать давление в гидросистеме экскаватора. Отрегулировать давление газа в аккумуляторе.
3. Утечка газа из аккумулятора	Износ или выход из рабочего состояния уплотнений в верхней направляющей втулке. Потеря герметичности воздушного вентиля.	Проверить и заменить уплотнения. Подтянуть резьбовое соединение. Проверить сварной шов на герметичность. Заменить.
4. Утечка масла из корпуса гидромолота.	Износ или выход из строя уплотнений на направляющей втулке бойка	Проверить и заменить уплотнения
5. Снижение частоты ударов гидромолота.	Недостаточный расход жидкости, подаваемой в гидромолот. Большое сопротивление в сливной магистрали	Проверить работу насосной станции экскаватора, при необходимости заменить соответствующие узлы. Проверить трубопроводы и заменить участки с острыми перегибами и вмятинами

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Гидромолот модель ГПМ-120

Заводской номер _____ соответствует стандарту (техническим условиям) ТУ-22-012-86 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска «__» _____ 20 __ г.

**Начальник отдела
технического контроля** _____
(подпись)

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Завод-изготовитель гарантирует исправную работу оборудования с гидромолотом в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 150 мото-часов при соблюдении правил эксплуатации. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся детали – сменные инструменты и резино-технические изделия.

Поставщик не несет ответственности в случаях:

- сорванной пломбы на изделие;
- использования гидромолота не по назначению;
- использования гидромолота на неисправных базовых машинах;
- неправильного обслуживания;
- недостаточного технического обслуживания;
- самостоятельного не согласованного с изготовителем изменения конструкции гидромолота;
 - повреждений в связи с применением запасных частей, изготовленных другими производителями;
 - повреждения базовой машины (экскаватора) от некомпетентного использования гидромолота.
- использования гидромолота на неочищенном гидравлическом масле.

Примечание: предприятие – изготовитель имеет право вносить в конструкцию гидромолота не принципиальные изменения, не отраженные в руководстве по эксплуатации.

115583, Москва
Каширское шоссе, д. 65
т/ф: (495) 727-40-69, (495) 660-24-67

*www.tradicia-k.ru
e-mail: mail@tradicia-k.ru*